



Si vous avez le pouvoir de choisir, choisissez l'énergie électrique

De temps à autre, apparaît une innovation qui vient bouleverser l'industrie. La gamme de compresseurs E-air VSD Atlas Copco représente une véritable révolution lorsqu'il s'agit de performances, d'efficacité énergétique et de polyvalence. Le moteur de l'E-Air VSD est propre, compact, rentable et silencieux, et les compresseurs sont faciles à installer et à faire fonctionner. Pas d'émissions, une efficacité inégalée, de faibles niveaux sonores et un design plug-and-play ; vous pouvez emporter l'E-Air partout où vous voulez.

Rentabilité et performance

Lorsque l'électricité est disponible sur le chantier, un compresseur électrique avec **technologie VSD** est beaucoup plus économique à faire fonctionner qu'une machine diesel. Le moteur à aimant permanent intégré VSD du compresseur E-Air offre des performances inégalées pour un très **faible encombrement**. Un moteur à entraînement à vitesse variable montre ces mérites lorsqu'on le compare à un modèle électrique à vitesse fixe dans des conditions de charges partielles ou à l'état non chargé, les compresseurs fonctionnent 90 % de leur vie. Lorsqu'il fonctionne sous charge partielle, un compresseur VSD offre un **gain d'efficacité allant jusqu'à 50 %**, ce qui représente des économies considérables d'énergie et d'argent.

Outre une **économie substantielle sur l'entretien préventif**, effectué toutes les 2000 heures ou tous les 2 ans seulement, et le fait qu'il ne soit plus nécessaire d'avoir à entretenir un moteur diesel, un compresseur électrique offre **des économies de 50 % sur les coûts opérationnels** par rapport à un modèle au diesel.

Une construction robuste

Sous le capot du moteur, tous les composants ont fait l'objet d'un test d'endurance extrême. Ils ont été conçus et fabriqués dans le but de satisfaire à des conditions extrêmes. Le moteur à aimant permanent de l'E-Air VSD et le convertisseur électrique sont refroidis par un liquide et sont certifiés pour pouvoir fonctionner à des températures ambiantes allant jusqu'à 50 °C. Chaque E-Air est un pack complet comprenant un **refroidisseur standard et une vanne by-pass**. Nos compresseurs E-Air VSD sont pleinement écologiques, mais ils ont été construits avec la même robustesse que leurs homologues diesel, notamment le capot HardHat et la carrosserie certifiée C3.

Le roi de la polyvalence

Les compresseurs E-Air avec technologie d'entraînement à vitesse variable ont un **régulateur électronique de pression** incorporé (technologie PACE), qui vous permet de contrôler la pression et d'augmenter le débit de la machine. Un compresseur E-Air avec entraînement à vitesse variable, c'est **plusieurs machines en une seule** et son moteur à aimant permanent conçu en interne offre les avantages d'un **courant de démarrage faible**, de faibles niveaux sonores et d'excellentes performances.

Le compresseur E-Air peut être connecté et fonctionner partout. **Pas d'émissions** signifie que vous pouvez l'utiliser dans des zones à faibles émissions, mais aussi dans les tunnels, en sous-sol et dans tout autre environnement fermé où la ventilation et les émissions du moteur peuvent représenter jusqu'à 30 % des frais de fonctionnement. Un moteur électrique est aussi **très silencieux**, autre caractéristique que vous apprécierez dans un espace confiné ou dans une zone résidentielle.

Une fiabilité à toute épreuve

Au cœur des compresseurs H250 VSD et H450 VSD se trouve un moteur à aimant permanent conçu en interne. Le moteur est refroidi par huile et les bobines de cuivre sont enrobées de résine pour être protégées de la poussière et de l'humidité. Résultat ? Une performance fiable, même dans des conditions extrêmes, avec une indice de protection IP66.





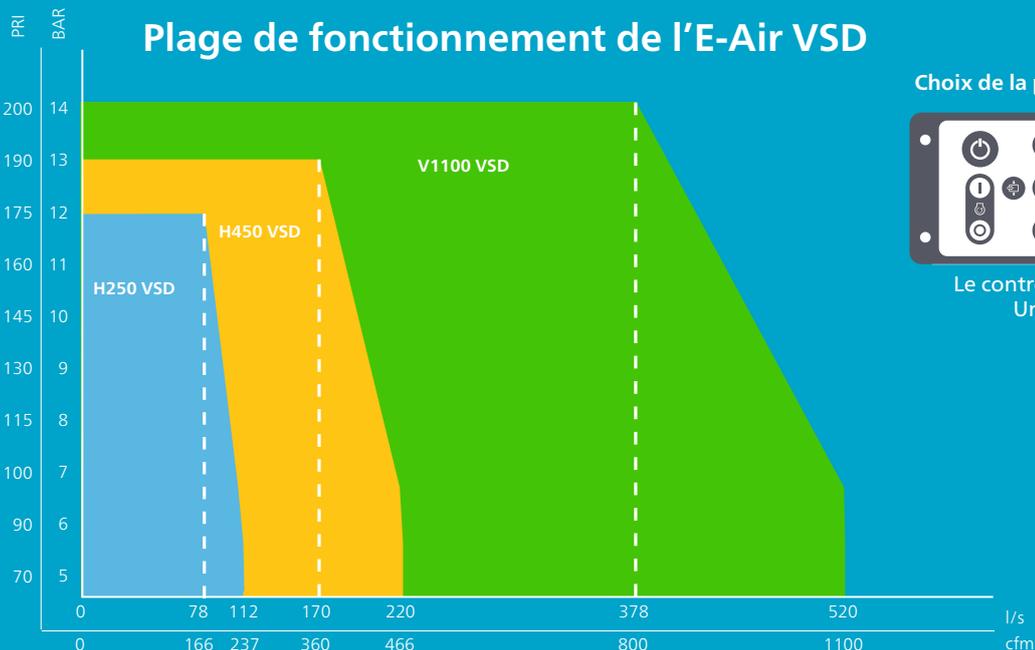
E-Air VSD : une gamme de pression réglable avec la fonctionnalité PACE

Chaque compresseur **E-Air VSD** intègre la technologie PACE (Pressure Adjusted through Cognitive Electronics) et un système de régulation électronique de pression. Sélectionnez la pression sur le contrôleur du compresseur, votre application définit le débit, le contrôleur PACE le verrouille et régule la parfaite combinaison. La régulation de pression s'effectue en 3 clics et par incrément de 0,1 bar.

Un seul compresseur peut couvrir les besoins de plusieurs applications. De 5 bars pour faire fonctionner un outil à main à 14 bars pour le soufflage de câbles en passant par 10

bars pour le sablage, vous pouvez tout faire avec une seule machine.

Un compresseur traditionnel à vitesse fixe fonctionne à un niveau de pression fixe, fournissant le débit maximal correspondant. Mais un compresseur PACE fournit un débit supplémentaire avec des paramètres de pression inférieurs. Lorsque la charge diminue, PACE règle finement la vitesse du moteur correspondante, ce qui permet d'économiser de l'énergie ... et de l'argent.



Choix de la pression par incrément de 0,1 bar



Le contrôleur PACE verrouille et régule. Une combinaison parfaite !

H250 VSD – Véritablement plug-and-play

Avez-vous déjà vu un compresseur de 7 m³ d'un poids inférieur à 750 kg ? Le compresseur E-Air H250 VSD se remorque simplement jusqu'au chantier avec une performance fiable et sans permis de conduire spécial.

Grâce au moteur à aimant permanent et au système pneumatique **conçus en interne**, ce compresseur offre une excellente efficacité. Avec son Smart Socket System (système de prise intelligent), le compresseur H250 VSD s'adapte à toutes les connexions de courant disponibles 16, 32 ou 63 A. Avec sa protection de démarrage intégrée, vous réglez l'intensité max. que la machine accepte sur le secteur et l'E-Air s'y adapte toujours. Les problèmes de séquences de phases appartiennent aussi au passé, le compresseur E-Air 250 travaille avec toutes les combinaisons de phases.

Une fois que l'E-Air est en marche, vous ne constaterez même pas qu'il fonctionne en raison de son faible niveau sonore de 61 dB(A), soit à peu près le niveau d'une conversation normale. Un fonctionnement aussi silencieux est particulièrement utile lorsque le compresseur fonctionne à l'intérieur. Mais cela ne signifie pas que le H250 VSD se limite à un fonctionnement intérieur. Son capot HardHat™, qui a été primé, est le capot de compresseur le plus résistant du marché et l'ensemble de la machine, y compris le contrôleur, est classifié IP 65.

Avec le H250 VSD, les possibilités sont vraiment infinies. La technologie PACE intégrée vous permet d'utiliser la machine à un niveau de pression réglable (entre 5 et 12 bars). Emportez l'E-Air partout, connectez-le, réglez la pression et commencez à travailler.



JUSQU'À
50%
D'ÉCONOMIE SUR LES
COÛTS OPÉRATIONNELS,
PAR RAPPORT AUX
MODÈLES DIESEL

15% PLUS PETIT ET
MOINS DE **750kg**

SYSTÈME
DE PRISE
INTELLIGENTE
PRENEZ LE CONTRÔLE !

SYSTÈME
PACE
CONTRÔLE LA
PRESSION ET LE DÉBIT

PEU SONORE ET
CONFORME
AUX ZONES
À FAIBLES
ÉMISSIONS

PLUG & PLAY

UN ENTRETIEN
UNE FOIS
TOUTES LES
2 000 HEURES OU
TOUTS LES **2 ANS**

LE CAPOT
LÉGENDAIRE
HARDHAT®

H450 VSD – polyvalence et faible coût d'achat

Le compresseur E-Air H450 VSD propose une transmission **développée en interne** avec un moteur à aimant permanent et un système pneumatique qui fait passer le compresseur **à un niveau d'efficacité supérieur**. Ce moteur dépasse même la performance des niveaux d'efficacité IE4 d'un moteur à induction à vitesse fixe.

Le H450 VSD propose plus que des **performances inégalées**. Comparez l'encombrement et le poids d'une machine diesel de capacité comparable et vous constaterez que l'E-Air a souvent **une taille et un poids deux fois plus petits**, et qu'il inclut en outre un capot HardHat™.

Ce compresseur compact est aussi incroyablement polyvalent : grâce à son **contrôleur Xc2003 avec PACE**, vous pouvez sélectionner une pression comprise entre 5 et 13 bars. Vous pouvez raccorder le H450 VSD au réseau sans avoir besoin d'une installation de séquence de phase et il démarrera sans courant de crête.

Entretien le H450 VSD est aussi facile que de le faire fonctionner. Le capot HardHat présente un **design U-Flex** avec un accès facile et complet à tous les points d'entretien. Les intervalles d'entretien sont de 2000 heures ou 2 ans.



JUSQU'À **50 %** PLUS PETIT QUE LES COMPRESSEURS TRADITIONNELS

SYSTÈME PACE CONTRÔLE LA PRESSION ET LE DÉBIT

JUSQU'À **50 %** PLUS LÉGER QUE LES COMPRESSEURS TRADITIONNELS

JUSQU'À **50 %** D'ÉCONOMIE SUR LES COÛTS OPÉRATIONNELS, PAR RAPPORT AUX MODÈLES DIESEL

UN ENTRETIEN UNE FOIS TOUTES LES **2 000 HEURES** OU TOUTS LES **2 ANS**

PLUG & PLAY

PEU SONORE ET CONFORME AUX ZONES À FAIBLES ÉMISSIONS

ENTRAÎNEMENT À VITESSE VARIABLE

LE CAPOT LÉGENDAIRE HARDHAT®

V1100 VSD

Une pure puissance, un contrôle total

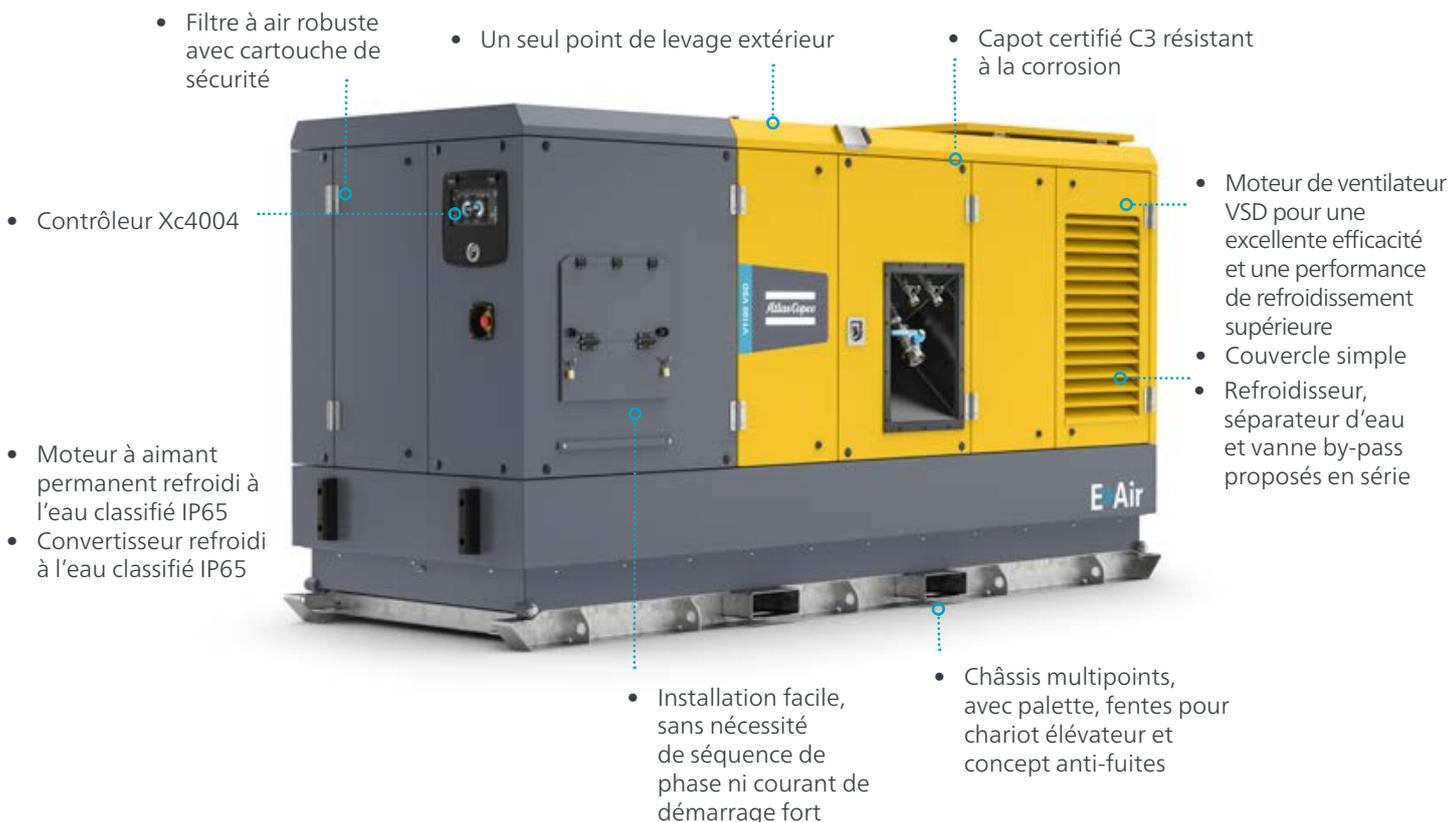
Le V1100 VSD est notre compresseur électrique mobile le plus puissant qui regroupe notre système pneumatique renommé Atlas Copco et le moteur à aimant permanent haute efficacité. Le moteur à aimant permanent comme le convertisseur électrique sont refroidis par eau avec une classification IP65. Sur le **contrôleur facile à utiliser Xc4004 avec technologie PACE** du V1100 VSD, vous pouvez régler la pression de 5 à 14 bars, par incrémentation de 0,1 bar. Ce contrôleur de dernière génération indique aussi la pression et le débit sur un écran de 7 pouces anti-éblouissement.

Toute cette puissance est contenue dans un châssis **jusqu'à 50 % plus léger** qu'un compresseur diesel d'une capacité comparable et présente un **encombrement de près de la moitié** d'un compresseur classique VSD.

Avec le même avantage d'une **faible maintenance** que ses petits frères, le V1100 VSD permet de faire des économies significatives

de coûts opérationnels par rapport à un compresseur diesel. L'entretien s'effectue rapidement grâce au design du capot qui offre un **accès total à tous les points de service** et un **couvercle simple** pour un changement rapide de l'élément de séparation d'huile. D'autres caractéristiques de design intelligents, tels que le ventilateur entraîné par VSD, boostent l'efficacité du compresseur et la performance de refroidissement dans toutes les conditions climatiques. Le design de la chambre de refroidissement dédié offre la même performance de refroidissement de 50 °C avec et sans fonctionnement du refroidisseur.

Cette **machine à toute épreuve, économique et compacte** présente un châssis multipoints avec skid et passages de fourches pour chariot élévateur galvanisés, un capot robuste pour l'extérieur avec points de levage externes et un revêtement certifié C3 résistant à la corrosion. Elle est aussi équipée en série d'un refroidisseur et d'une vanne by-pass pour les applications plus larges.



JUSQU'À **50 %**
PLUS PETIT
QUE LES COMPRESSEURS
TRADITIONNELS

**REFROIDISSEUR
STANDARD**

JUSQU'À **50 %**
D'ÉCONOMIE SUR LES
COÛTS OPÉRATIONNELS,
PAR RAPPORT AUX
MODÈLES DIESEL

UN ENTRETIEN
UNE FOIS
TOUTES LES
**2 000 HEURES OU
TOUS LES 2 ANS**

JUSQU'À **50 %**
PLUS LÉGER
QUE LES COMPRESSEURS
TRADITIONNELS

**SYSTÈME
PACE**
CONTRÔLE LA
PRESSION ET LE DÉBIT

PEU SONORE ET
CONFORME
AUX ZONES
À FAIBLES
ÉMISSIONS

ENTRAÎNEMENT
À VITESSE
VARIABLE

CONTRÔLEUR
Xc4004
INTELLIGENT



Caractéristiques techniques

		H250 VSD	H450 VSD	V1100 VSD
Plage de pression de service	Bar (g)	5 à 12	5 à 13	5 à 14
	Psi (g)	72 à 174	72 à 190	72 à 200
Prises	A	Prise intelligente CE, 16, 32 ou 63 A	Powerlock	Bornier*
Débit d'air	m ³ /min	7 à 4,7 (à 63 A)	13,2 à 9,72	31,2 à 22,7
	l/s	112 à 78 (à 63 A)	220 à 170	520 à 378
	cfm	237 à 166 (à 63 A)	466 à 360	1100 à 800
Niveau de pression sonore (LpA) à 7 m	dB(A)	65	65	70
Température ambiante max.	°C	50		
Moteur				
Puissance moteur installée	kW	37	75	208
Tension	V	350 à 530		
Fréquence nominale	Hz	50/60		
Dimensions (Lxlxh)	mm	2765 x 1346 x 1435 fixe, sans freins	3747 x 1593 x 1572 fixe, barre d'attelage	3470 x 1220 x 1800 version patin
Poids	kg	749	1200	2750

* Powerlock en option

Gamme de solutions de la division Alimentation technique

La division Alimentation technique d'Atlas Copco est visionnaire. Pour nous, créer de la valeur pour les clients signifie anticiper et dépasser vos attentes futures sans jamais aller à l'encontre de nos principes environnementaux. Aller de l'avant et garder une longueur d'avance, telle est la seule manière pour nous de nous assurer de rester votre partenaire à long terme.

Compresseurs d'air

Prêts à l'emploi



- 1 à 5 m³/min
- 7 à 12 bars

Polyvalence



- 5,5 à 22 m³/min
- 7 à 20 bars

*Disponibles en versions diesel et électrique

partenaires de haut rendement



- 19 à 116 m³/min
- 10 à 345 bars

Outils portatifs

Outils pneumatiques



- Brise-béton (2,5 à 40 kg)
- Foreuses (5 à 25 kg)
- Marteaux-perforateurs
- Outils pneumatiques supplémentaires

Outils hydrauliques



- Brise-béton (11 à 40 kg)
- Outils pneumatiques supplémentaires
- Blocs d'alimentation

Outils fonctionnant avec moteur à essence



- Brise-béton et bourreuses de ballast (25 kg)
- Foreuses (23 kg)

Groupes électrogènes



- Portable
- Mobile
- Industriel

* Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications

Tours d'éclairage



- Diesel LED et MH
- Électrique LED
- Batterie LED

Pompes d'assèchement



- Submersible
- Surface
- Petit modèle portable

*Disponibles en versions diesel et électrique

Les photos et illustrations reproduites ici peuvent présenter des produits s'accompagnant de composants optionnels et/ou supplémentaires qui ne sont pas inclus dans la version standard du produit et qui ne sont dès lors pas fournis lors de l'achat du produit sauf si le client fait l'acquisition de ces composants optionnels/supplémentaires. Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et la conception des produits décrits dans le présent document sans notice préalable. Tous les produits ne sont pas disponibles sur tous les marchés.